



Corporate Profile

会社案内

浦谷商事株式会社

PRECISION METAL PROCESSING COMPANY

印を刻む

粘土板に刻まれた文字から3000年前の文明が紐解ける 製品に埋め込まれたマークから製品の詳細が判明する

古来より印を刻んで情報を埋め込むことは、時と場所をまたいで物と人をつないできました。

そして今、プラスチックから金属まで幅広い素材の大量生産製品に、
生産の段階からひとつひとつ異なる情報を埋め込めるようになりました。

いまや刻印技術は、生産場所や製造工程を追跡するトレーサビリティを実現し、
生産者の製造責任と消費者の安心できる流通を担保できるようになったのです。

浦谷商事株式会社は1966年の創業以降、

デトマークをはじめ、商品に必要な情報を刻む刻印製品を販売し、

安心できる製品の証とその管理のお手伝いをしてまいりました。

これからも「子供達の未来のため、社会に貢献する」をモットーに

お客様のお役に立てるものづくりにこだわり、

挑戦し続けたいと考えています。

Our attitude

デトマークで積み上げた実績



ロット管理などに欠かせないデトマークを30年以上製造しているメーカーです。射出成形用、プレス用、PL面着脱式、高耐熱式、ダブルリング式など様々な種類のラインナップを揃えています。

精緻を極めた技術で ニーズを実現

長年の刻印製造で磨いた精緻な技術力が様々な製品づくりを可能にします。弊社技術の活用を検討される様々な製造に関するご相談に対応いたします。単品で作ってほしい、試打をしたい、特注品を設計から依頼したいなど、個別ニーズもご相談ください。



それは物と情報と人をつなぐこと。

Our challenge

トレーサビリティ管理やユーザーへの情報提供に貢献



トレーサビリティ管理のために生産管理システムを導入する事例が増えています。製品型番のデトマークや二次元コードを樹脂や金属にダイレクトマーキングすることで、より簡単に製品とシステムとの連動が可能になります。また、生産管理だけでなく、企業のホームページへアクセスするURLを埋め込むことで、取り扱いや商品詳細などの問い合わせを減らすことができます。



精密技術をいかした開発



東京大学医学部との共同研究を経て、近赤外線を利用した瞳孔の外周にフィットする自由楕円の配置技術を獲得し、その成果を東京大学と共に特許化しました。

生産現場の安全性を追求



ホルダーのみでの打刻作業は、ハンマーで誤って手を打ってしまうなどの危険が伴いますが、セーフティグリップを使用することにより安心・安全に打刻作業が行えます。

手動切り替え不要で工数削減



自動回転式デトマークは、空気圧によって自動的にインサイドアローが回転します。マーキング切り替えごとの機械停止や手動による切り替え作業等の工数を削減し、低コスト・短時間で細かなロット管理を可能にします。

ダイレクトマーキングのための射出成形用金型部品・刻印を中心に、精緻な刻印技術による様々な製品を展開しています。



デトマーク

製造年月日やロット番号を製品の成形と同時にマーキングできる刻印金型部品。射出成形と同時に刻印されるため低コストかつ短時間でマーキングできます。期間ごとにデトマークの矢印の方向を変更するだけでご利用いただけます。



識別マーク

プラスチック識別マークのブラ型用インサートおよび放電加工用電極。各種プラスチック製品の材質を、材質のコードナンバーおよび略語で表示することができます。同様の製法の、リサイクルマークの金型部品もあります。



QRマーク

二次元コード(QRコードなど)を簡単に成形時に刻印できる金型部品です。URLや製品型番等を製造工程の段階からマーキングすることができます。トレーサビリティ管理やホームページへの誘導など様々な用途に利用できます。



刻印工具

ナンバリング刻印工具、組合せ刻印工具、特注刻印工具も製作しております。安全に刻印する為の刻印工具用ホルダーや刻印工具がセット可能な刻印機ダイナマークなど、様々な製品を通してダイレクトマーキングをサポートします。



彫刻型

非常に小さく、複雑な形状も加工可能。耐久性抜群の素材を使用することで、従来のトムソン刃や彫刻刃と比較して耐久性と耐摩耗性が格段に高くなっています。さらに合理的な製造方法によってコストを低く抑えることを可能にしました。



チタン印鑑

高い耐久性があり、人体にやさしい金属チタンを素材にしています。減る、欠ける、滑るといった損傷が極めて少なく、鮮明で美しい押印がいつまでも可能です。「彩印」「ロゴス」シリーズは、本物の価値を知る人にご満足いただける新しい印鑑です。



●電車でお越しの場合

JR東西線 御幣島(みてじま)駅8番a出口より徒歩5分

●自動車でお越しの場合

国道2号線、歌島橋交差点より上記の地図をご参照下さい。

阪神高速神戸線 大阪方面より姫島出口／阪神高速神戸線 神戸方面より大和田出口

※大野川自動車道路の東側道路は、国道2号線へ向かって一方通行のため阪神高速道路側からの進入となります。

